

LDM

[Foratrice laser]

Laser Drilling Machine

[Laser Bohrmaschine]



www.tecnofive.it



tecnofive
S.R.L.

INNOVATION IN PROGRESS

Laser drilling machine

Tecnofive is about to launch a new, patented, highly innovative system for the drilling of rubber profiles based on laser technology.

By making use of a special CO2 laser, we are now able to produce a sequence of drilling operations on an extrusion line, at a rate of up to 30 m/minute, to make air vent holes in profiles complete with a bulb. The term "holes" does not do justice to this machine, since in addition to drilling holes of different sizes, it is able to create vent cavities of various shapes: triangles, rectangles, slots, etc.

The machine is able to carry out a sequence of operations freely programmed by the operator, to drill a series of variably spaced holes positioned at specific points in the profile, e.g., skipping difficult zones, such as the variable section zones at the corners of the doors.

This new technology has brought about a veritable breakthrough in the production of profiles for motor vehicles

[Foratrice Laser]

La Tecnofive è pronta per proporre al mercato un nuovo ed innovativo sistema brevettato di foratura per profili in gomma utilizzando la tecnologia Laser.

Infatti utilizzando uno speciale Laser in CO2 siamo in grado di realizzare direttamente in linea di estrusione fino alla velocità di 30 mt/minuto una sequenza di forature per lo sfiato dell'aria su profili completi di bulbo. Parlare di fori è riduttivo in quanto oltre che forature di vari diametri, siamo in grado di creare delle cavità di sfiato di varia geometria: triangoli, rettangoli, asole, ecc.

La macchina è in grado di eseguire una sequenza di lavorazioni liberamente programmabile dall'operatore, che permette di realizzare una serie di forature a passo variabile posizionate in punti specifici del profilo, saltando ad esempio le zone scomode come quelle a sezione variabile che completeranno gli angoli degli sportelli.

Con questa nuova tecnologia è iniziata una vera e propria rivoluzione nella realizzazione di profili per auto

[Laser Bohrmaschine]

Nun ist Tecnofive endlich bereit, ein neues, innovatives patentiertes System für das Lochstanzen von Gummiprofilen mit Laser-Technologie auf den Markt zu bringen.

Mit einem speziellen CO2-Laser können wir nun direkt in der Extrusionslinie bis zu einer Geschwindigkeit von 30 m/min eine Stanzsequenz für die Entlüftung an vollständigen Wulstprofilen realisieren. Wenn man dabei von Stanzlöchern spricht, scheint dies zu wenig zu sein, da die Stanzformen nicht nur verschiedene Durchmesser haben, sondern wir auch Entlüftungshohlräume in verschiedener Geometrie bilden können: dreieckig, rechteckig, länglich usw.

Die Bearbeitungssequenz der Maschine kann vom Bediener frei programmiert werden. So kann eine Reihe von Stanzvorgängen mit variablem Abstand an spezifischen Punkten des Profils ausgeführt werden, so dass man z.B. unbequeme Bereiche wie Zonen mit unregelmäßigem Querschnitt an den Ecken der Öffnungen überspringen kann.

Diese neue Technologie leitet eine wahre Revolution bei der Profilherstellung für Autos

Advantages

- Making vent holes of different shapes, not only round ones
- Making vent holes without chips
- Making vent holes to meet different geometry and spacing requirements
- Applying identification marks between the holes
- Drilling holes simultaneously in two bulbs
- No downtimes to change the drill bits

Vantaggi

- Realizzazione di fori di sfiato non più solamente circolari
- Realizzazione di fori di sfiato senza sfrido
- Realizzazione di fori di sfiato dalle varie geometrie a passi variabili
- Realizzazione di scritte di marcatura alternate ai fori di sfiato
- Foratura contemporanea su due bulbi
- Tempi necessari al cambio delle punte di foratura annullati

Vorteile

- Realisierung von Entlüftungslöchern, die nicht mehr nur kreisförmig sind
- Realisierung von Entlüftungslöchern ohne Abschnitt
- Realisierung von Entlüftungslöchern mit verschiedenen Geometrien in variablen Abständen
- Realisierung von Markierungsaufschriften im Wechsel mit den Entlüftungslöchern
- Gleichzeitiges Stanzen an zwei Wülsten
- Keinerlei Stillstandszeiten für den Wechsel der Stanzen

